

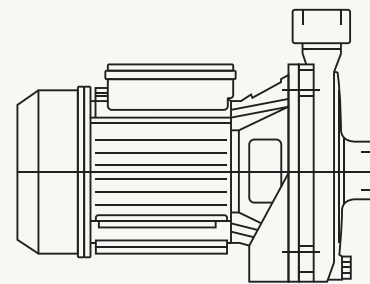
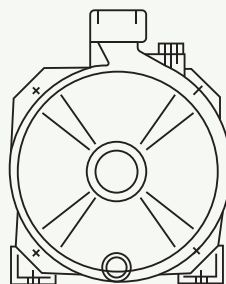
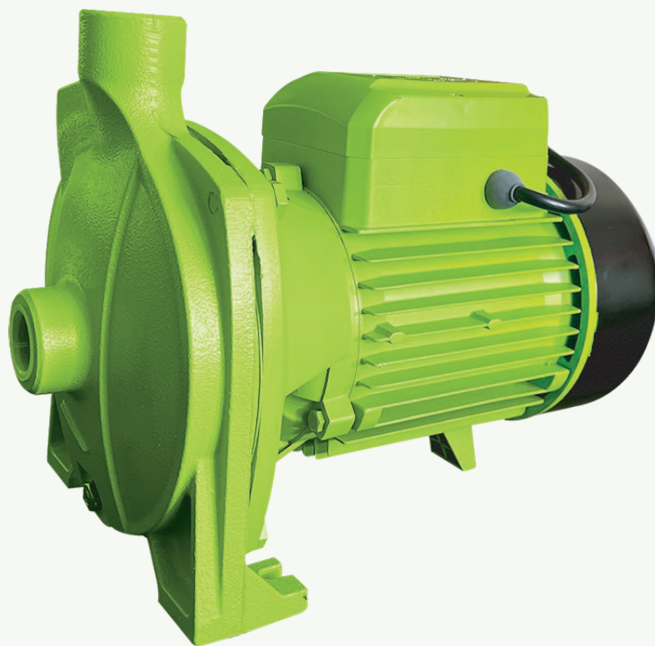
Bomba centrífuga diseñada para uso doméstico e industrial. Silenciosa y de larga duración, es ampliamente utilizada en la presurización de sistemas, transferencia de fluidos, riego y en cualquier aplicación que requiera caudales y alturas medias.

Motor

Bobinado de cobre.
 Protector térmico incorporado para motor monofásico.
 Clase de aislamiento: F.
 Clase de protección: IPX4.
 Temperatura ambiente máxima: +40 °C.

Bomba

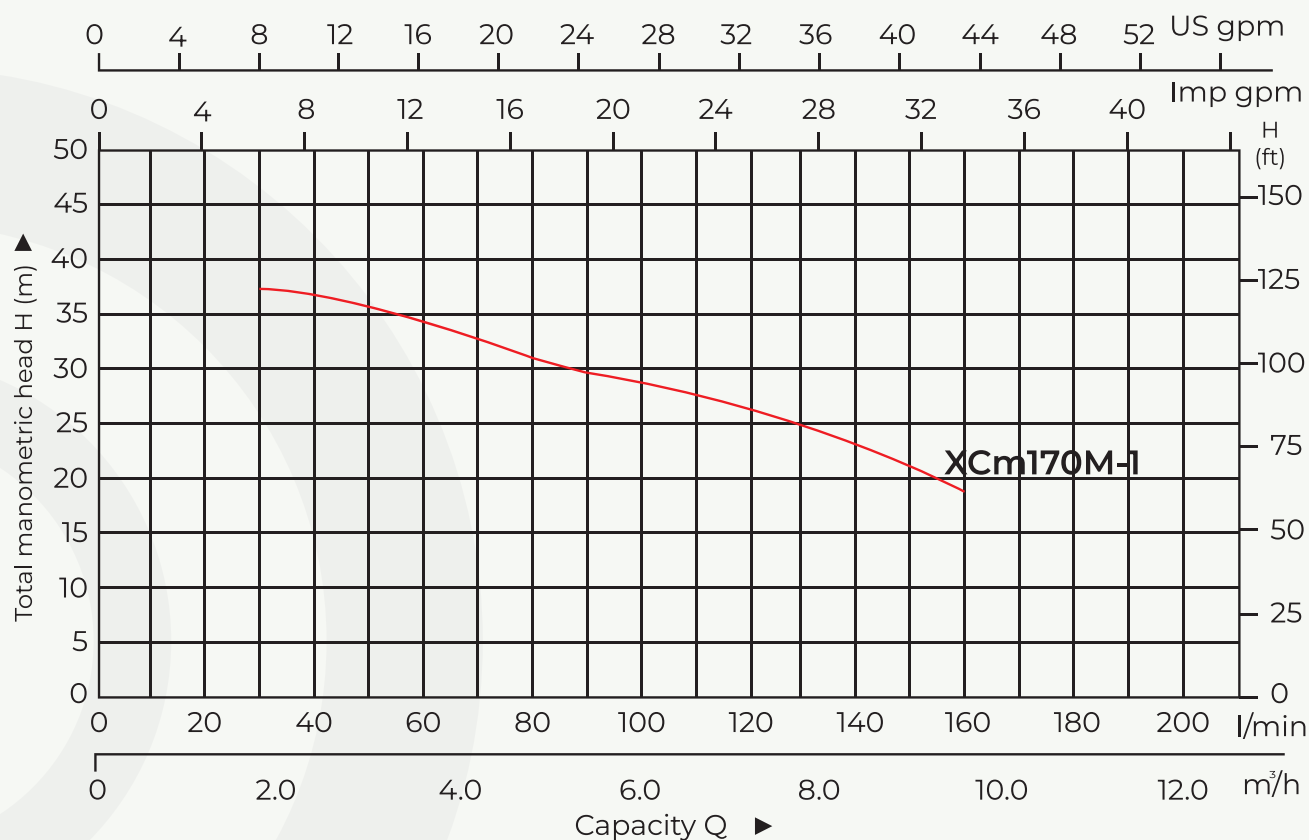
Transferencia de agua limpia o líquidos no agresivos.
 Tratamiento antioxidante especial en el cuerpo de la bomba y su soporte.
 Temperatura máxima del líquido: +40 °C.
 Altura máxima de succión: +8 m.



Dimensiones

TIPO		DIMENSIONES (mm)												CAJA			PESO
Monofase	Trifase	A	B	C	D	E	F	F	H	H1	N	DNA	DNM	P	L	H	KG(APROX)
XCm170-1	-	100	83	360	205	165	9	200	265	110	50	1"	1"	225	390	280	22

Curva de rendimiento hidráulico



Comportamiento hidráulico

MODELO		POTENCIA NOMINAL		INTENSIDAD	FLUJO MAX	ELEVACIÓN MAX	SUCCION MAX
Monofase	Trifase	KW	HP	Ampere	(L/min)	(m)	(m)
XCm170-1	-	1,1	1,5	7,5	130	41	8