

### Características Técnicas

|              |                                          |
|--------------|------------------------------------------|
| Nº Personas: | 8 Pers. 250 L/día<br>13 Pers. 150 L/día  |
| Caudal:      | 2.000 L/día                              |
| Material:    | Polietileno                              |
| Conexiones:  | Gomas y coplas<br>incluidas en<br>110mm. |

### Componentes

Tablero eléctrico, motor soplador, decantador primario, reactor biológico, clarificador, cloradora y decoloradora.

### Opcionales

Sistema de infiltración, pastillas, bacterias, acumulación para reuso en riego.



### Dimensiones Planta de Tratamiento

|                      |         |
|----------------------|---------|
| Largo:               | 2.700mm |
| Alto:                | 1.600mm |
| Ancho:               | 1.400mm |
| Diámetro de<br>Tapa: | 600mm   |

### Desinfección (cada cámara)

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Alto:                | 750mm |
| Diámetro:            | 500mm |
| Diámetro de<br>Tapa: | 500mm |

### • Sistema propuesto

Separador de aceites y grasas.

Planta de tratamiento: decantador primario, aireación, clarificación.

Módulo de desinfección: cloradora y decloradora.

Evacuación (por infiltración o riego)

### • Marco Legal

El efluente entregado por la PTAS cumple D.S.90/2001, puntualmente la Tabla N.º 1: “Límites máximos permitidos para la descarga de residuos líquidos a cuerpos de aguas fluviales sin capacidad de dilución del cuerpo receptor”.

Además, estará en condiciones de ser usado para riego cumpliendo la normativa vigente, correspondiente a NCh 1333/78, modificada en 1978 que indica los “Requisitos de Calidad del Agua para Diferentes Usos”, punto 6: “Requisitos de Agua para Riego”.

### • Valores de salida (posterior a la desinfección)

| Parámetro          | Magnitud | Unidad       |
|--------------------|----------|--------------|
| Ph                 | 6 - 8,5  | Adimensional |
| DBO <sub>5</sub>   | <30      | mg/L         |
| SST                | <45      | mg/L         |
| Coliformes Fecales | <1.000   | NMP/100mL    |

### • Funcionamiento

La planta RTB 8 consiste en una serie de procesos físicos, químicos y biológicos, que en su conjunto constituye la Planta de Tratamiento de Aguas Servidas; el tratamiento Biológico elegido para degradar materia orgánica presente en las aguas servidas se denomina Lodos Activados, en modalidad de operación continua y posterior desinfección con hipoclorito de calcio y bisulfito de sodio.

La planta consta de tres etapas principales:

- 1 **Sedimentador primario:** Se reduce los sólidos en suspensión, bajo la acción de la gravedad. Parte de los sólidos, que están constituidos por materia orgánica, quedan en el sedimentador y son digeridos por bacterias anaeróbicas.
- 2 **Reactor Biológico:** Las aguas entran en contacto con lodo activado y se inyecta suficiente aire para satisfacer el requerimiento de oxígeno. En esta etapa la materia orgánica es degradada por acción de bacterias aeróbicas.
- 3 **Clarificación:** En esta etapa las aguas servidas se mantienen con calma, sin turbulencias. Las partículas suspendidas sedimentan y son retornadas al reactor biológico, "retorno de lodos". El agua clarificada posteriormente pasa a la etapa de desinfección.

### • Desinfección

- 1 **Cloración:** Garantizar un tiempo de retención hidráulica de 30 minutos en contacto con pastillas de hipoclorito de Calcio para eliminar bacterias y agentes patógenos.
- 2 **Decloración:** Elimina el exceso de cloro en el agua mediante la adición de Bisulfito de sodio.

### • Evacuación

- 1 **Acumulación diaria** de agua para reúso en riego ornamental por goteo.
- 2 **Infiltración** mediante sistema convencional de drenes.

La línea RTB de Bioplastic combina una alta eficiencia con una baja mantención. Sin embargo, es indispensable controlar los siguientes aspectos para su óptimo funcionamiento:

• **Mantención**

| Inspección         | Frecuencia     |
|--------------------|----------------|
| Disfusores de aire | Mensual        |
| Motor soplador     | Mensual        |
| Sedimentador       | Limpieza Anual |

• **Operación**

| Etapas             | Configuración                                               |
|--------------------|-------------------------------------------------------------|
| Disfusores de aire | Quincenal por 15 minutos                                    |
| Motor soplador     | 45min ON / 15 min Off                                       |
| Sedimentador       | 1 pastilla cloradora y decoloradora semanal respectivamente |

• **Observaciones**

Antes de instalar y poner operativa la planta consultar el manual o solicítelo a su ejecutivo. La garantía no cubre daños atribuibles a una mala instalación u operación. El agua a tratar no debe contener cloro, agentes químicos o materiales cáusticos.

## • Checklist

| Descripción                               | Cantidad |                       |
|-------------------------------------------|----------|-----------------------|
| Módulo RTB8                               | 1        | <input type="radio"/> |
| Cámara Cloradora 100 Lts Polietileno      | 1        | <input type="radio"/> |
| Cámara Decloradora 100 Lts Polietileno    | 1        | <input type="radio"/> |
| Pastilla Bisulfito de Sodio (Declorador)  | 5        | <input type="radio"/> |
| Pastilla Hipoclorito de Calcio (Clorador) | 5        | <input type="radio"/> |
| Tablero Eléctrico Monofásico Planta Trat. | 1        | <input type="radio"/> |
| Tapas Fosas y Estanques 600mm Inyectada   | 2        | <input type="radio"/> |
| Motor soplador 80L/minuto                 | 1        | <input type="radio"/> |

Declaro haber revisado el checklist detallado y recibo conforme el producto/servicio. Cualquier falta detectada con posterioridad a la entrega no será responsabilidad del proveedor.

---

FIRMA CLIENTE